



فراصوت تجهیز ایرانیان

(ایران التراسونیک)

شرکت دانشبنیان



دستگاه جوش فلز التراسونیک

جوشکاری حالت جامد التراسونیک با خواص مکانیکی و فیزیکی بالاتر، جایگزین بسیار مناسبی برای روش‌های ذوبی مانند جوشکاری نقطه‌ای مقاومتی می‌باشد. طبق تحقیقات انجام شده، خواص مکانیکی اتصالات ایجاد شده با جوش التراسونیک تا حدود 80 درصد نسبت به نمونه‌های مشابه حاصل از جوش‌های ذوبی افزایش یافته است. فرایند جوشکاری التراسونیک برای اتصال فلزات غیرآهنی (آلومینیوم، مس، برنج، تیتانیوم، نیکل و...) به شکل سیم و ورق با ضخامت و جنس‌های ناهمسان استفاده می‌شود. در این فرایند به دلیل اتصال به روش حالت جامد، ذوبی اتفاق نمی‌افتد در نتیجه عیوب یک اتصال ذوبی را نخواهد داشت. از مزایای این روش می‌توان به استحکام مکانیکی بیشتر، مقاومت الکتریکی کمتر، تکرارپذیری فرایند، عدم استفاده از مواد مصرفی همچون قلع و یا بسته‌های برنجی، سازگاری این روش با محیط زیست، هصرف انرژی بهینه و سطح ایمنی بالا برای اپراتور دستگاه اشاره کرد.

کاربردهای صنعتی



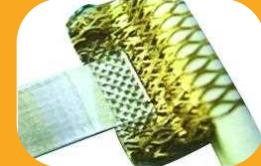
قطعات الکترونیکی: ماژول‌های IGBT | کانکتورها | خازن‌ها
ماژول‌های IPM | اتصال ترمینال‌ها به برد و سیم



باتری: ماژول‌های باتری | تکنولوژی لیتیوم-یونی | اتصال آند-کاتد



مبدل‌ها: لوله‌های هسی سیستم‌های برودتی | لوله‌های نازک ترمومترات



مشخصات فنی دستگاه

FTI-UMW

حدل دستگاه

قابلیت طراحی ابزار جوشکاری با توجه به نوع، جنس قطعه و نیاز مشتری	سطح مقطع اتصال
قابلیت طراحی دستگاه با توجه به ابعاد قطعه و نیاز مشتری	ابعاد قطعه
۲۵ کیلوهرتز	فرکانس نامی
۲ کیلووات	توان نامی
۱۰۰-۵ درصد (دستی)	محدوده تنظیم توان
۱-۶ بار (دستی)	محدوده تنظیم فشار
۷۰×۸۰×۱۱۰ (L×W×H) سانتی‌متر	ابعاد دستگاه (همراه میز)
۹۰ کیلوگرم	وزن دستگاه
برق تک فاز	برق مصرفی

*قابلیت عرضه در فرکانس ۳۵ کیلوهرتز نیز وجود دارد



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)
شرکت دانش‌بنیان

شرکت دانش‌بنیان فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمیعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیکی توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات هتلولوژیکی، مشاوره پژوهشگران و صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجارتی‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.

