



فراصوت تجهیز ایرانیان

(ایران التراسونیک)



دستگاه جوش نقطه‌ای، پرج و برش التراسونیک

دستگاه جوش نقطه‌ای، پرج و برش التراسونیک برای جوشکاری نقطه‌ای، پرج و برش قطعات ترموپلاستیک کوچک استفاده می‌شود. این دستگاه به صورت دستی و یا با اتصال به دستگاه اتوماتیک قابل استفاده می‌باشد. تکنولوژی به کار رفته در این دستگاه، فناوری فراصوت توان بالا است که با ایجاد ارتعاشات مکانیکی فرکانس بالا، انواع مواد پلاستیکی و پایه پلیمری را به صورت موضعی و به سرعت ذوب و باعث ایجاد جوش نقطه‌ای یا برش می‌شود. همچون و تیپ دستگاه که ابزار جوش یا برش است، متناسب با کاربری مورد نظر به راحتی تعویض می‌شود و برای جوشکاری یا برشکاری استفاده می‌شود. وابسته به ابعاد نمونه‌های جوش و برش مشخصات دستگاه جوش نقطه‌ای و برش التراسونیک تعیین می‌گردد.

کاربردهای صنعتی



پرج در صنایع هوا فضا



برش در صنایع هوا فضا



پرج در صنایع بسته‌بندی



پرج در صنایع خودروسازی

مشخصات فنی دستگاه

صنایع کاربردی

- صنایع غذایی و لبی (برش تمیز مواد غذایی)
- صنایع پلاستیک و کامپوزیت (اتصال و برش مواد پایه پلیمری)
- صنایع خودروسازی (نقطه جوش، پرج و برش قطعات لاستیکی)
- صنعت لاستیک (برش قطعات لاستیکی)
- صنعت ساختمان (اتصال قطعات پلیمری)
- صنعت نساجی (دوخت و برش هنسوچات)
- صنایع لوازم خانگی (پرج، اتصال و برش مواد)

مشخصات

- دست، نیمه‌اتوماتیک، اتو‌ماتیک
- ۳۵،۳۰،۲۸،۲۰ کیلو هرتر
- ۰/۲ کیلو وات
- آلیاژ تینانیوم، فولاد ابزار
- سفارشی سازی متناسب با کاربرد

عنوان

- نوع کاربرد
- فرکанс نامی
- توان نامی
- جنس هورن
- ابعاد هورن

● قابلیت خنک کاری با هوا فشرده

● قابلیت نصب تیپ (ابزار)های مختلف برای جوش، برش و پرج ابعاد مختلف

● تنظیم پارامترهای زمان جوشکاری، برشکاری و پرج

● قابلیت نصب ابزار آج دار با الگوهای مختلف



فراصوت تجهیز ایرانیان
(ایران التراسونیک)

شرکت فراصوت تجهیز ایرانیان (ایران التراسونیک)، توسط جمعی از نخبگان دانشگاهی و صنعتی تشکیل گردیده است. این شرکت در زمینه طراحی و ساخت مجموعه‌های التراسونیکی توان بالا، طراحی و ساخت ماشین‌آلات مورد نیاز صنایع، خدمات متropolیکی، مشاوره پروژه‌های صنعتی و دانشگاهی، کمک به تجاری‌سازی دستاوردهای پژوهشگران و خدمات مهندسی معکوس فعالیت می‌کند.